

# Druckluftwerkzeuge

## Einsteckenden und Führungsbuchsen für Niet- und Meißelhämmer


# DIN 8530

Pneumatic tools, shanks and bushings for riveting and chipping hammers

Ersatz für DIN 7252

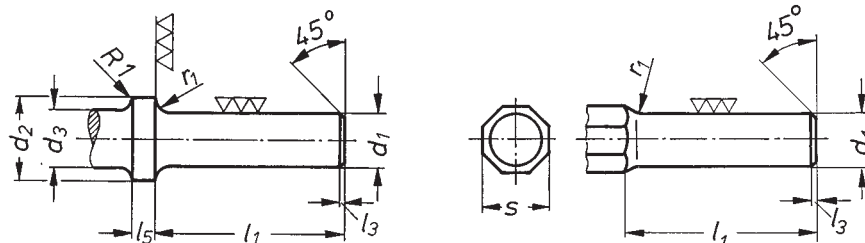
Zusammenhang mit ISO-Empfehlung ISO/R1180-1970, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

**R Rundes Einsteckende**  Oberflächen Reihe 3 DIN 3141

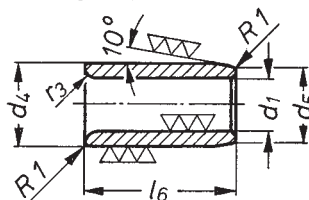
mit Bund

Übergang in 8 kt



Bezeichnung eines runden Einsteckendes (R), Nenngröße 17,3 × 60:

Einsteckende R 17,3 × 60 DIN 8530

**BR Führungsbuchse für rundes Einsteckende**

Bezeichnung einer Führungsbuchse für rundes Einsteckende (BR), Nenngröße 17,3 × 60:

Buchse BR 17,3 × 60 DIN 8530

Nenngröße	Einsteckende									Führungsbuchse				
	$d_1$		$l_1$	$l_3$	$r_1$	$d_2$	$l_5$	$d_3^{1)}$	$s$	$d_1$	$d_4^{3)}$	$d_5$	$l_6$	$r_3$
	Meißel	Döpper												
10,2 × 17	10,2	f8	17	0,8	2	19	4	13	14	10,2	18	16,5	16,5	2
10,2 × 32			32										22	
(10,3 × 36)	10,3	f8	36	0,8	2,5	19	4	13	14	10,3	18	16,5	26	2,5
14,3 × 25	14,3		25										1,0	
14,3 × 50		50	40											
17,3 × 60	17,3	f8	60	1,6	4	30 <sup>1)</sup>	8 <sup>1)</sup>	20	22	17,3	30	28	44	4
(17,5 × 60)	17,5		17,5											
20 × 60	20	d8	60	1,6	6	35	8 <sup>1)</sup>	24	25	20	30	28	44	6
23 × 65	23		65											
31 × 40	31	40	1,6	6	48 <sup>1)</sup>	6 <sup>1)</sup>	44	-	31	44	42	30	6	
31 × 70		70										60		

1) Nur für Einsteckmeißel; für Nietdöpper gilt DIN 8531

2) Toleranzfeld gilt bei eingepreßter Buchse.

3) Zum erstmaligen Zusammenbau ist für die zugehörige Bohrung das Toleranzfeld H7 vorzusehen. Bei Ersatzbestellung ist das Istmaß der Bohrung für den Buchsensitz anzugeben.

Eingeklammerte Größen sind bei Neukonstruktionen zu vermeiden.

Fortsetzung Seite 2 und 3  
Erläuterungen Seite 3

Fachnormenausschuß Maschinenbau im Deutschen Normenausschuß (DNA)  
Fachnormenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge im DNA